

Anfragedaten f. Schraub – u. Setzeinheiten

Absender / Firmenstempel:

Ansprechpartner
 Abteilung
 Telefon Fax:

Datum: Angebotstermin: Liefertermin: Stückzahl:

Projekt : Angaben zum verarbeitenden Verbindungselement

Bezeichnung

DIN / Werks-Nr.

Werkstoff

Werkzeugeingriff

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Kreuzschlitz-Phillips | <input type="checkbox"/> Kreuzschlitz-Pozidriv |
| <input type="checkbox"/> Innentorx | <input type="checkbox"/> Außentorx |
| <input type="checkbox"/> Innensechskant | <input type="checkbox"/> Außensechskant |
| <input type="checkbox"/> Längsschlitz | <input type="checkbox"/> |

Schrauben- / Bolzenabmessungen

Kopf ø mm Kopfhöhe mm
 Schaft ø mm Schaftlänge mm

bei Ausführung mit Scheibe

Scheiben ø mm Scheibenhöhe mm

Mutternabmessungen

Außen ø mm Eckenmaß mm
 Gewinde mm Mutterhöhe mm

Angaben zum verarbeitenden Werkstück

Bezeichnung

DIN / Werks-Nr.

Anzahl der Schraub- / Eindrückorte

Achsabstand mm

Angaben zum Schraub- / Eindrückort am Werkstück

- flach liegend (ohne Störkanten) mit Störkanten Einsenkvertiefung

Skizze:

Angaben zur Verschraubung / zum Eindrücken

Verschraubung auf Tiefe
 Eindrehtiefe ± mm

Verschraubung auf Drehmoment
 Anzugsmoment ± Nm
 Schraube / Mutter leicht anziehen
 Schraube / Mutter fest anziehen

Verbindungselement eindrücken:N

Arbeitshub des Spindelkopfes: mm

Maschinenleistung: Stck./min

Schraub- / Eindrückzeit: Stck./min

Füllvolumen Fördertopfes: Stck. kg

Spindelanordnung

- horizontal
 vertikal von oben° vertikal von unten°
 schräg von oben° schräg von unten°

Angaben zum Angebotsumfang

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Eindrückeinheit | <input type="checkbox"/> Schraubeinheit |
| <input type="checkbox"/> handgeführt | <input type="checkbox"/> Antrieb pneumatisch |
| <input type="checkbox"/> stationär | <input type="checkbox"/> Antrieb elektrisch |

- Überwachungseinrichtung**
- Rückhubmeldung bei eingefahrener Spindel
 - Tiefenmeldung Klinkenhub Stck.
 - Stillstandskont. (erreichen des Drehmomentes)
 - Ladekontrolle am Zuführkopf der Spindel

- Zuführeinheit**
- mit Lärmschutzhaube
 - mit Füllstandskontrolle für Fördertopf
 - mit Überwachungseinrichtungen für Vereinzlung
 - Doppilver. Mehrfachweiche - fach
- Magnetventilblock** **Wartungseinheit**
- Steuerung** Fabrikat..... Type.....
- Aufbauständer für Spinde**

