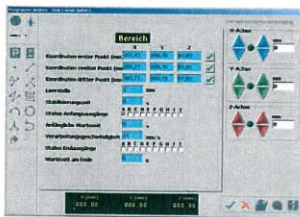


WR300 / WR500 Tischroboter

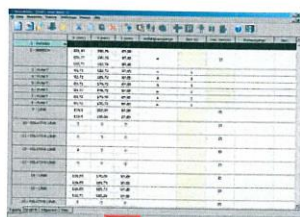
Die Tischroboter der Familie Waverider wurden für die spezifischen Herstellungsanforderungen von elektronischen und mechanischen Präzisionsprodukten konzipiert.

Der WR300 und WR500 stellen daher die höchste Entwicklungsstufe angewandter Technologie in den unterschiedlichen Produktionsbereichen dar. Die besonderen Merkmale sind äußerste Vielseitigkeit, Genauigkeit und Reproduzierbarkeit der Arbeitsgänge. Beide Geräte sind kartesische 3-Achsen-Modelle. Auf Wunsch kann die vierte Achse einfach nachgerüstet werden.

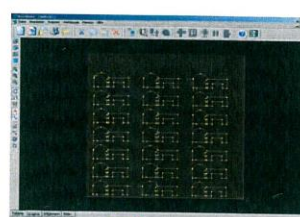
Alle Modelle sind mit einer Teachbox zur Steuerung der Hauptfunktionen im Stand-alone-Betrieb ausgestattet.



▲ **Bildschirmmaske zur Auswahl eines neuen Linienzug**



▲ **Bildschirmmaske des Programmlistings**



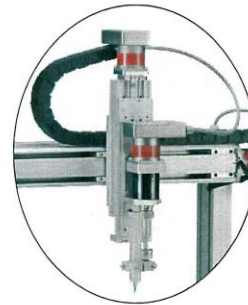
▲ **Bildschirmmaske des Grafikinterfaces**

Das System wird mit Hilfe einer im Lieferumfang enthaltenen, leistungsfähigen, PC Software, programmiert. Die intuitive grafische Oberfläche ermöglicht die Durchführung auch extrem komplexer Vorgänge in sehr kurzer Zeit.

Die erstellten Programme werden im PC gespeichert und in den Arbeitsspeicher des Roboters geladen, so dass der Bediener sie jederzeit mit der Teachbox aufrufen kann.

Um die Programmierung zu erleichtern, wurden besondere Bildschirmmasken zur Erstellung von Punkten, Linien, Flächen, Bögen und Kreisen entwickelt.

Im Lieferumfang enthalten sind: Roboter, Schutzumhausung mit Lichtgitter, Teachbox und PC Software



Teachbox

Spezifikationen

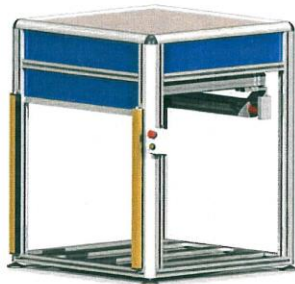
Achsensystem	Alle Achsen mit Kugelumlaufspindel
Arbeitsbereich / Raum	X-Achse 520 (320)mm, Y-Achse 520 (320)mm, Z-Achse 150mm R-Achse 360° (optional)
Wiederholbarkeit	± 20µm
Minimale Auflösung	6µm
Zulässige Last	Werkstück 12kg, Werkzeug 5kg
PTP Geschwindigkeit	1-600mm/sec X, Y, Z - 1-2500 Grad/sec R
Interpolation	3D Linear der X,Y,Z Achsen + R Achse
Verfügbare I/O	4 Eingänge / 10 Ausgänge → optional: 16/16 am PC mittels mitgelieferter Software
Programmierung	Programmanpassung auch über die mitgelieferte Teachbox möglich DXF Import von CAD Daten möglich
Ausführung	Punkte, Linien, Flächen, Bögen, Kreise, bedingte und relative Linien
Interner Speicher	100.000 Punkte; 255 Programme; unbegrenzt auf dem PC
Stromversorgung	110/230 VAC ± 10%, 50/60 Hz - 400VA
Abmessungen (btxh)	870 (620)mm 900 (700)mm 912 (912)mm
Gewicht	34 (25)kg

Die in Klammern angegebenen Werte beziehen sich auf das Model WR300



TL 5050 Tischroboter zum universellen Einsatz

Der TL5050 stellt die perfekte Ergänzung zu den Modellen der Waverider Familie da. Durch seinen portalen Aufbau ist er auch für die INLINE-Fertigung geeignet. Dieser Portalroboter stellt die höchste Entwicklungsstufe angewandter Technologie in den unterschiedlichen Produktionsbereichen da. Die besonderen Merkmale sind äußerste Vielseitigkeit, Genauigkeit und Reproduzierbarkeit der Arbeitsgänge. Der TL5050 ist ein kartesischer 3 Achsen Roboter. Auf Wunsch kann die vierte Achse einfach nachgerüstet werden. Wie schon die WR-Modelle, ist er mit einer Teachbox zur Steuerung der Hauptfunktionen im Stand-alone-Betrieb ausgestattet. Das System wird mit Hilfe einer im Lieferumfang enthaltenen, leistungsfähigen, PC Software programmiert. Die intuitive grafische Oberfläche ermöglicht die Durchführung auch extrem komplexer Vorgänge in sehr kurzer Zeit. Darüber hinaus können CAD-Programme im DXF-Format importiert werden. Die erstellten Programme werden im PC gespeichert und in den Arbeitsspeicher des Roboters geladen, so dass der Bediener sie jederzeit mit der Teachbox aufrufen kann. Um die Programmierung zu erleichtern, wurden besondere Bildschirmmasken zur Erstellung von Punkten, Linien, Flächen, Bögen und Kreisen entwickelt. Im Lieferumfang enthalten sind: Roboter, Schutzumhausung mit Lichtgitter, Teachbox und PC Software.

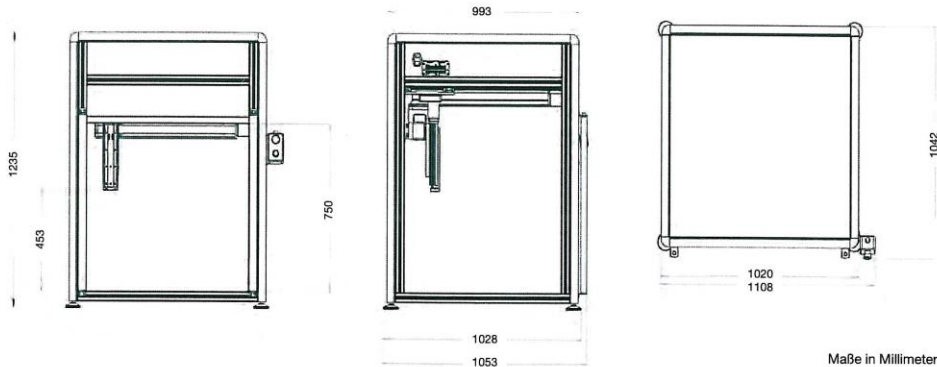


Key Features

- Antrieb mit Kugelumlaufspindeln
- Arbeitsfläche 520 x 520 x 150mm
- Zuladung 5kg
- Vierte Achse auf Wunsch
- Portaler Aufbau, deshalb INLINE-fähig
- PC Software zur Programmierung
- Auflösung 6µm
- Lichtschranke gemäß CE-Vorschriften

Hauptanwendungen

- Dosieren
- Coating
- Schrauben
- Fräsen und Bohren
- Schweißen
- Pick and Place



Maße in Millimeter

Spezifikationen

Achsensystem	Alle Achsen mit Kugelumlaufspindeln
Arbeitsbereich	X 520mm, Y 520mm, Z 150mm, R +/- 360°
Wiederholbarkeit	±0,02mm
Minimale Auflösung	6µm
Zulässige Last	5kg
PTP Geschwindigkeit	X= 1 – 600mm/Sek. für X, Y und Z 1-2500°/Sek. für R-Achse
Interpolation	3 D Linear und Rund für X, Y und Z Kreispunkte auf Drehachse
Verfügbare I/O	16 Eingänge und 16 Ausgänge
Programmierung	Am PC mittels mitgelieferter Software Programmanpassung auch über die mitgelieferte Teachbox möglich DXF import von CAD-Daten möglich
Ausführung	Punkte, Linien, Flächen, Bögen, Kreise, bedingte und relative Linien
Interner Speicher	100 000 Punkte, 255 Programme
Stromversorgung	110/230Vac ±10% - 50/60Hz - 400VA
Abmessungen (BxLxH)	1020mm - 993mm - 1200mm
Gewicht	70kg

